

# Horolith N2

## Omschrijving

**Vloeibaar, gemengd zuur reinigingsmiddel voor de verwijdering van anorganische afzettingen in voedingsmiddelenindustrie**

## Eigenschappen

- Uitstekende verwijdering van minerale afzettingen;
- Gaat corrosie tegen
- Gestabiliseerd ter voorkoming van nitreuze dampen
- Schuimvrij

## Productgegevens

Voorkomen	: heldere, kleurloos vloeistof
Opslag stabiliteit	: -20 °C tot 40 °C
Oplosbaarheid	: bij 20 °C in elke verhouding mengbaar met water
Soortelijk gewicht	: 1,17 -1,19 g/cm <sup>3</sup> (bij 20 °C)
P-gehalte	: 1,04 %
N-gehalte	: 5,78 %
S-gehalte	: 0 %
COD-waarde	: <3 mg O <sub>2</sub> /g
Vlampunt	: nvt
pH 1% (20 °C)	: 1,3-1,7
Schuimgedrag	: Niet schuimend

## Materialenbestendigheid:

**Horolith N2** is, in de toepassingsomstandigheden zoals beschreven hieronder, toepasbaar op:

- **Metalen**
- **Plastic**
- **Afdichtingen**

RVS (kwaliteit minimaal DIN 1,4301 = AISI 304),

PTFE, PE

EPDM NBR

## Gebruiksaanwijzing

**Horolith N2** is geschikt voor verwijdering van minerale afzettingen (bier-, melksteen) in fabrieken, pijpleidingen en tanks in de voedingsmiddelenindustrie

### Zuivelindustrie

- **Verhittingsapparatuur, verdamper**

#### **Na alkalische reiniging**

Tussentijdse spoeling tot pH neutraal

#### **Zure reiniging**

Concentratie: 1,0 - 2,0 % **Horolith N2**

Temperatuur: 60° – 70°C

Contacttijd: 10-15 minuten

- **Tanks en leidingen**

Voor de verwijdering van minerale afzettingen, kan **Horolith N2** worden toegepast in de reiniging van roestvrije stalen tanks

Concentratie: 0,7 – 1,5% **Horolith N2**

Temperatuur: 60°C – 70 °C

Contacttijd: 5 – 15 minuten

Laatste spoeling met water van drinkwaterkwaliteit na reiniging

### Brouwerij- en drankenindustrie

- **Fermentatie- / opslagtanks**

#### **Gist- en lagertanks/opslagtanks**

Concentratie: 0,7 – 2,0% **Horolith N2**

Temperatuur: kamertemperatuur

Contacttijd: 15 – 20 minuten

#### **Pijpleidingen en slangen**

Concentratie: 0,7 – 2,0% **Horolith N2**

Temperatuur: kamertemperatuur

Contacttijd: 15 – 20 minuten

- **Vatenkelder, -lijn**

#### **Vatenreiniging**

Concentratie: 0,7 - 2,0% **Horolith N2**

Temperatuur: Maximaal 80 °C

Contacttijd: hangt van de lijn af

### Flash-pasteurisatie

Concentratie: 0,7 - 2,0% **Horolith N2**  
 Temperatuur: Maximaal 80 °C  
 Contacttijd: 20-60 minuten

- **Bottelarij**

### Pijpleidingen, slangen, CIP bierlijn

Concentratie: 0,7 – 1,5% **Horolith N2**  
 Temperatuur: kamertemperatuur  
 Contacttijd: 15 – 30 minuten

- **Vaten- / container station**

### Reinigingsbaden

Concentratie: 0,7 – 2,0% **Horolith N2**  
 Temperatuur: Maximaal 80 °C  
 Contacttijd: hangt van de lijn af

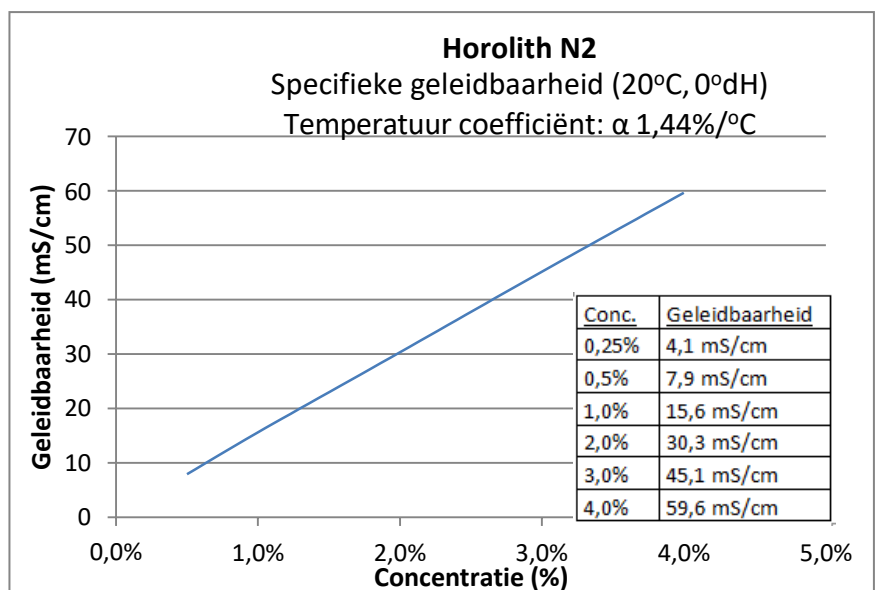
### Vuller, pijpleidingen, slangen

Concentratie: 0,7 - 2,0% **Horolith N2**  
 Temperatuur: Maximaal 80 °C  
 Contacttijd: 20 – 60 minuten

## Analyse

Opvangkolf : 50 ml application solution  
 Titratie oplossing : 1,0n NaOH  
 Indicator : Fenolftaleïne  
 Titratie factor : 0.42

Volume toegevoegd NaOH in ml x 0.42 = (in gewicht) % Horolith N2



**Totaaloplossing in Hygiëne:** Hygiëneconcepten spelen een sleutelrol in de voedingsmiddelen, dranken, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab biedt oplossingen voor optimale hygiëne.

Hierbij maken we gebruik van een uitgebreide productrange, specifieke apparatuur voor opslag, dosering, sturing en bewaking van hygiëneprocessen. Dit alles kan gescheiden of in een compleet concept toegepast worden. Onze hygiëneconcepten zijn talrijk, bekende voorbeelden zijn het Hybrid lagedruk schuimsysteem, Protect User Support (opslag- en distributiesystemen), PlanChexX (hygiëne procedure tool). De combinatie tussen producten, apparatuur en service zorgt ervoor dat Ecolab een unieke positie heeft binnen het hygiënemanagement. Ecolab ontwikkelt en produceert hoogwaardige reinigings- en desinfectiesystemen voor de institutionele en industriële markt. Ecolab biedt totaaloplossingen voor schoonmaakbedrijven, instellingen voor gezondheidszorg, recreatiebedrijven, textielverzorgingsbedrijven, horeca, catering, voedingsmiddelenindustrie, farmaceutische en cosmetische industrie. Ecolab levert een compleet aanbod op alle gebieden van reiniging en desinfectie. Niet alleen in Nederland, maar zelfs wereldwijd. Ecolab heeft een uitgebreide Research & Development afdeling waar de producten en systemen ontwikkeld worden. Hierbij wordt te allen tijde rekening gehouden met efficiency, gebruikskosten, milieu-impact en veiligheid.

**Veiligheidsaspecten:** De veiligheidsinformatie van dit product staat vermeld in het veiligheidsinformatieblad (VIB) te downloaden via onze [website](#). Zorg bij het gebruik van reinigings- en desinfectiemiddelen altijd voor het dragen van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Onze productinformaties zijn op de normale bedrijfsomstandigheden afgestemd. Indien zich met betrekking tot de toestand van het water, de arbeidssituatie of de installatie, afwijkende omstandigheden voordoen, zijn onze technisch adviseurs gaarne bereid advies uit te brengen ten aanzien van de meest gunstige toepassing van onze producten.

De in de productinformatie opgenomen gegevens zijn deze, die bekend zijn op het ogenblik van de uitgave en houden geen rechtsgeldige verbintenis in wat betreft eigenschappen of concrete inzet van onze producten. Individuele proeven en de nodige voorzichtigheid bij de inzet van onze producten zijn steeds aangewezen.

Versie : Juin 2021

[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

**Ecolab B.V.**  
Oude Rhijnhofweg 17  
NL-2342 BB Boegstgeest  
Tel.: + 31 (0)71-52 41 100

**Ecolab BV**  
Noordkustlaan 16C  
B-1702 Groot Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11  
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



