



## Mip<sup>®</sup> CA

**Omschrijving:** Vloeibaar sterk alkalisch reinigingsmiddel voor CIP installaties in de voedingsmiddelenindustrie.

**Eigenschappen:**

- Efficiënt bij zware vervuiling
- Geschikt voor gebruik met alle water hardheden
- Inzetbaar als één-fase reinigingsmiddel op koude oppervlakken

**Productgegevens:**

Basiscomponenten	: natriumhydroxide, complexvormers
Voorkomen	: heldere lichtgele vloeistof
Opslag stabiliteit	: -5 °C tot 40 °C
Oplosbaarheid	: in alle verhoudingen mengbaar met water bij 20 °C
Dichtheid (20°C)	: 1,38 – 1,44 g/cm <sup>3</sup>
P-gehalte	: 0,04 – 0,08 %
N-gehalte	: 0,04 – 0,06 %
pH 1% (20°C)	: 12,2 – 12,9 (in demiwater)
COD waarde	: 20 - 40 mg O <sub>2</sub> /g product

**Materialenbestendigheid:** Mip CA is onder de aangegeven condities compatibel met:

Metalen:	Staal, RVS (DIN 1.4301 = AISI 304, of hoger)
Kunststoffen:	Alkalibestendige kunststoffen zoals PE, PP, PTFE en PVC
Dichtingen:	Gebruikelijke pakkingmaterialen zoals EPDM, NBR, PTFE

**Gebruiksaanwijzing:** **Mip CA** is geschikt voor automatische reiniging systemen en CIP installaties. **Mip CA** kan bij alle waterhardheden ingezet worden voor de verwijdering van gebruikelijke vervuilingen in de levensmiddelen bereiding

#### **Dranken industrie**

Tanks, leidingen, filters, KEGs en containers

Concentratie: 0,3 – 1,7 %  
Temperatuur: koud tot 80 °C  
Contacttijd: afhankelijk van de applicatie

PC waterflessen

Concentratie: 0,3 – 0,9 %  
Temperatuur: 40 – 70 °C  
Contacttijd: afhankelijk van de applicatie

#### **Zuivel industrie**

Roomtanks, centrifuges, tanks en leidingen

Concentratie: 0,3 – 1,1 %  
Temperatuur: 50 – 80 °C  
Contacttijd: afhankelijk van de applicatie

#### **Één-fase/twee-fase reinigingsprocedures met Mip CA**

Afhankelijk van de waterhardheid is een extra zure reinigingsfase in de bovengenoemde reinigingsprocessen niet nodig.

#### **Wasmachines, krattenwasser**

Kratten, bakken, vormen

Concentratie: 0,3 – 1,1 %  
Temperatuur: 50 – 60 °C  
Contacttijd: afhankelijk van de applicatie

Na reiniging, grondig naspoelen met water van drinkwaterkwaliteit.

Contacteer bij twijfel uw Ecolab contactpersoon.

## Analyse:

### Titratiemethode:

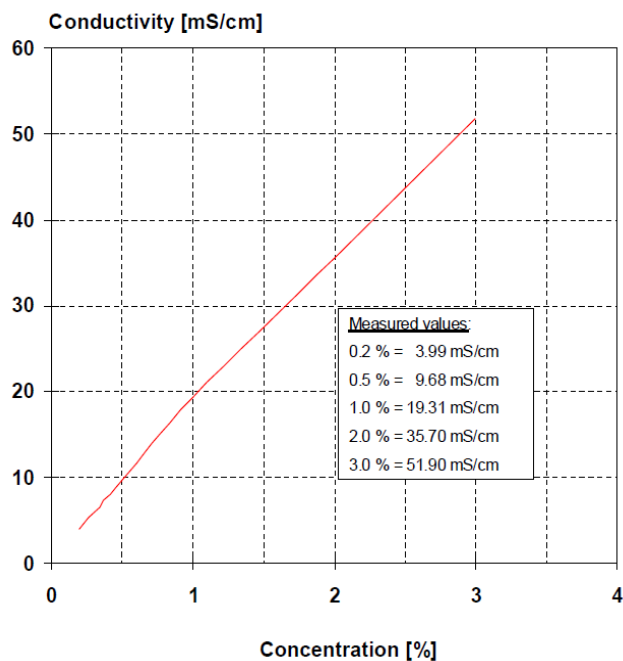
Gebruiksooplossing: 50 ml  
Indicator: 3 - 5 druppels fenolftaleïne  
Titratie oplossing: 0,5 N HCl  
Titratiefactor: 0,112

Voeg aan 50 ml oplossing 3 – 5 druppels fenolftaleïne toe;  
Titreer met 0,5 N HCl van kleuromslag paars naar kleurloos;  
Het aantal verbruikte ml 0,5 N HCl x titratiefactor 0,112 geeft het percentage **Mip CA** aan.

### Geleidbaarheid:

Concentratie kan eveneens bepaald worden door de geleidbaarheid te meten; zie grafiek.

Geleidbaarheid in mS/cm bij 20°C en 0° dH// Temperatuurscoëfficiënt  $\alpha$  1,8% per °C



Voor de toepassing van **Mip CA** adviseren we gebruik te maken van dosering op basis van geleidbaarheid, of op basis van proportionele dosering.

We adviseren het gebruik van **Elados EMP** membraan pompen voor dosering. Voor fasescheiding bevelen we de **LMIT 09** inductieve geleidbaarheidsmeter aan.

## Totaaloplossing in hygiëne:

Hygiëneconcepten spelen een sleutelrol in de voedingsmiddelen-, dranken-, farmaceutische- en cosmetische industrie. Ecolab biedt oplossingen voor optimale hygiëne.

Hierbij maken we gebruik van een uitgebreide productrange, specifieke apparatuur voor opslag, dosering, sturing en bewaking van hygiëneprocessen. Dit alles kan gescheiden of in een compleet concept toegepast worden. Onze hygiëneconcepten zijn talrijk, bekende voorbeelden zijn Topax Integral (lagedruk schuimsystemen), Protect User Support (opslag- en distributiesystemen), PlanChexX (hygiëne procedure tool). De combinatie tussen producten, apparatuur en service zorgt ervoor dat Ecolab een unieke positie heeft binnen het hygiëne management. Ecolab ontwikkelt en produceert hoogwaardige reinigings- en desinfectiesystemen voor de institutionele en industriële markt. Ecolab biedt totaaloplossingen voor schoonmaak- bedrijven, instellingen voor gezondheidszorg, recreatie-bedrijven, textielverzorgings-bedrijven, horeca, catering, voedingsmiddelenindustrie, farmaceutische en cosmetische industrie.

Ecolab levert een compleet aanbod op alle gebieden van reiniging en desinfectie. Niet alleen in de BeNeLux, maar zelfs wereldwijd. Ecolab heeft een uitgebreide Research & Development afdeling waar de producten en systemen ontwikkeld worden. Hierbij wordt te allen tijde rekening gehouden met efficiency, gebruikskosten, milieu-impact en veiligheid.

## Veiligheidsaspecten:

De veiligheidsinformatie van dit product staat vermeld in het veiligheidsinformatieblad (VIB) te downloaden via onze [website](#). Zorg bij het gebruik van reinigings- en desinfectiemiddelen altijd voor het dragen van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Onze productinformaties zijn op de normale bedrijfsomstandigheden afgestemd. Indien zich met betrekking tot de toestand van het water, de arbeidssituatie of de installatie, afwijkende omstandigheden voordoen, zijn onze technisch adviseurs gaarne bereid advies uit te brengen ten aanzien van de meest gunstige toepassing van onze producten. De in de productinformatie opgenomen gegevens zijn deze, die bekend zijn op het ogenblik van de uitgave en houden geen rechtsgeldige verbintenis in wat betreft eigenschappen of concrete inzet van onze producten. Individuele proeven en de nodige voorzichtigheid bij de inzet van onze producten zijn steeds aangewezen.

Versie : mei 2018

**Ecolab B.V.**  
Iepenhoeve 7  
NL-3438 MR Nieuwegein  
Tel.: + 31 (0)30-60 82 222  
Fax.:+ 31 (0)30-60 82 228

**Ecolab BVBA/ SPRL**  
Noordkustlaan 16C  
B-1702 Groot Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11  
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00

