

# Ansep<sup>®</sup> CIP

**Description:** **Produit détergent alcalin chloré liquide pour l'hygiène dans les Industries Agroalimentaires**

**Caractéristiques**

- L'Ansep<sup>®</sup> CIP est un produit alcalin chloré complet.
- Il a d'excellentes propriétés de nettoyage.
- Efficace en eau dure, il évite la formation de tartre.

## Propriétés

### Physico-chimiques

. Présentation :	Liquide jaune pâle
. Nature :	Alcalin chloré
. pH à 1 % (m/v) en eau distillée et à 20° C :	12,3 -12,5
. Densité à 20° C :	1,16 - 1,20 g/cm <sup>3</sup>
. Sensibilité au gel :	- 5° C
. Formation de mousse :	Non moussant
. Stabilité au stockage :	-5 - 30° C
. %P :	0,11%
. %N :	0.00%
. DCO :	14-18 mgO <sub>2</sub> /g

### Comportement vis-à-vis des matériaux

L'Ansep<sup>®</sup> CIP utilisé dans les conditions normales d'application décrites est compatible avec :

**Métaux** : Inox (qualité minimum AISI 304), acier, revêtements émaillés.

**Plastiques** : PTFE, PVDF, PVC rigide

**Joints** : EPDM, NBR

**Application**  
**Domaine**  
**d'application**  
**Mode d'emploi**

L'Ansep® CIP est un produit adapté à l'hygiène de l'ensemble des équipements dans l'industrie agro-alimentaire.

Pré-rinçage avec de l'eau à 40-60°C.  
Préparation des solutions : ajouter le produit dans l'eau (froide de préférence), en respectant l'ordre eau puis produit.

**Instructions spécifiques pour l'utilisation des produits alcalins chlorés tels que l'Ansep® CIP.**

Lorsque l'on utilise le l'Ansep® CIP, Il convient de vérifier l'élimination correcte du CO2. Il est recommandé de déterminer la teneur en CO2 restante dans le réservoir avant d'utiliser des produits chlorés. Les concentrations de CO2 supérieures à 1 % doivent être évitées. Après le traitement de la cuve, un rinçage approprié est nécessaire pour éliminer le chlore actif restant sur les surfaces avant de les remettre sous pression avec du CO2, ou pendant les périodes d'arrêt prolongées.

La corrosion par piqûres et la corrosion de surface peuvent se produire à la suite de l'"activation" du chlore actif restant, par exemple par le CO2 ou d'autres acides.

Le chlore actif restant peut être "inactivé" en rinçant la cuve avec une solution Stabicip SEEC à 0,5 % (suivie d'un rinçage final avec de l'eau).

**Matériel de**  
**production**

**Broyeurs, mélangeurs, cuves de préparation**

Concentration : 1 à 2%  
Température : Ambiante à 50°C  
Temps de contact : 10 à 30 minutes

**Tirage pression**

Concentration : 1 à 2%  
Température : Ambiante  
Temps de contact : 20 minutes

**Attention ! afin d'écartier tout risque de corrosion, ne jamais dépasser les températures et temps de contact recommandés.**

**Circuits**

Concentration : 1 à 2%  
Température : 65°C  
Temps de contact : 15 à 60 minutes

**Tunnels de lavage**

Concentration : 0,8 à 1%  
Température : de 50°C à 65°C  
Temps de contact : lié à la conception du tunnel.

**Soutireuses**

Concentration : 1 à 2%  
Température : de 50 à 65°C  
Temps de contact : 20 à 30 minutes.

## **Matériel d'application**

### **Moules en polycarbonate**

L'Ansep® CIP peut être préconisé pour le nettoyage des moules en polycarbonate, principalement rencontrés dans l'industrie du chocolat ; toutefois, et compte-tenu de la variété des qualités de polycarbonate pour la fabrication de ces moules, des tests de compatibilités doivent être préalablement réalisés.

Consulter votre interlocuteur Ecolab.

Rinçage final à l'eau potable

Les eaux de rejet doivent être conformes à la législation en vigueur.

Nous recommandons l'usage d'une pompe Elados EMP diaphragme pour le dosage de l'Ansep® CIP et l'utilisation du P3-LMIT 09 pour le contrôle de la concentration des solutions en CIP.

## Contrôle de la concentration

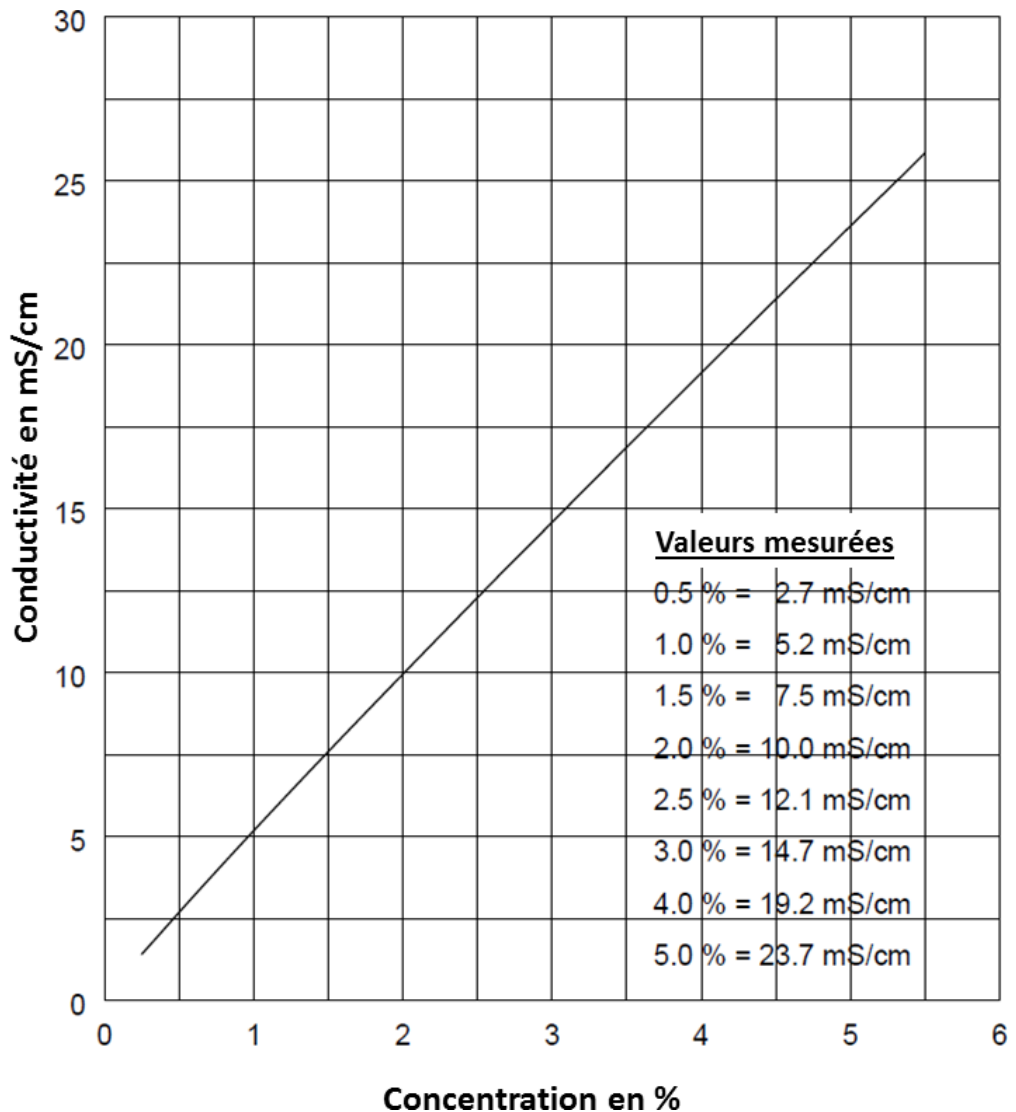
- . Prise d'essai : 50 ml
- . Indicateur coloré : Phénolphthaléine ou substitut non CMR
- . Réactif : HCl N/2
- . Facteur de titrage : 0,52.

Neutraliser le chlore au préalable par addition de thiosulfate de sodium en excès.

Nombre de ml d'HCl N/2 versés (x) 0,52 =  
Concentration en % (m/v).

## Conductivité

Conductivité spécifique à 20°C, 0°TH  
Coefficient de température  $\alpha = 2,0 \text{ \% / } ^\circ\text{C}$



## Sécurité et précautions d'emploi

Les symboles de danger ainsi que les phrases de risques en application sont mentionnés sur la fiche de données de sécurité de chaque produit ECOLAB. Nous vous recommandons de suivre nos formations et d'utiliser notre livret sécurité pour une utilisation sécurisée des produits détergents et désinfectants. Votre responsable de secteur ECOLAB se tient à votre disposition pour tout renseignement.

Avant utilisation, lire attentivement les conseils mentionnés sur l'étiquette ou la Fiche de Données de Sécurité du produit.

## Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie agro- alimentaire et de la boisson, l'industrie pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des process d'hygiène.

Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

## Aspects de sécurité

Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#). Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriées. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version juillet 2021

---

**Ecolab BV**  
Oude Rhijnhofweg 17  
NL-2342 BB Oegstgeest  
Tel.: + 31 (0) 71 524 100

**Ecolab BV/ SRL**  
Noordkustlaan 16 C  
1702 Groot-Bijgaarden  
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11

**ECOLAB®**  
Food & Beverage Division