

P3-topax® 66

Description :

Produit de nettoyage et de désinfection liquide alcalin chloré avec renforçateur demousse

Propriétés :

- Convient pour utilisation dans toute l'industrie alimentaire
- Convient pour un nettoyage des surfaces et des appareils de production dans l'industrie de la viande, du poisson, les brasserie et industries laitières, ainsi que les conserveries
- Particulièrement efficace pour l'élimination des salissures de graisses et de protéines
- Spécialement conçu pour utilisation dans des canons à mousse, tanks à mousse et systèmes de nettoyage par pulvérisation.
- Enregistré par le Service Public Fédéral sous le n° NOTIF349, conformément à la législation belge sur les biocides.

Caractéristiques du produit :

Composants de base : Agents mouillants, émulsifiants, agents oxydants, complexants, silicates et hydroxyde de sodium.

Densité : 1,13 kg/l

Aspect : liquide

Stabilité de stockage : de 0 °C à 30°C

pH 1 % (20°C) : environ 12

Solubilité : miscible à l'eau en toutes proportions

Teneur en P : 0,1 %

Teneur en N : 0,17 %

Valeur DCO : environ 100 mg O₂/gr de produit

Propriétés moussantes : produit très moussant

Viscosité : 3,16 mPA/s

Résistance des matériaux :

P3-topax 66 peut être appliqué sur l'inox, l'acier galvanisé, matières synthétiques. Les tests repris ci-dessous ont été effectués avec une eau d'une dureté de 16°dH, d'autres résultats sont disponibles sur demande.

Materiaux	Temp (°C)	(%)	Perte de poids (g/m ² /h)	Remarque
Acier inoxydable DIN 1.4301	20	2	0,00	Convient
Acier inoxydable DIN 1.4301	50	5	0,00	Convient
Acier ST37/2	20	2	0,14	Convient
Acier ST37/2	50	5	0,29	Convient
Fer galvanisé	20	2	0,00	Convient
Fer galvanisé	50	5	0,10	Convient
Aluminium	20	2	0,27	Ne convient pas
Aluminium	50	5	--	Ne convient pas
Cuivre	20	2	0,03	Colore
Cuivre	50	5	0,07	Convient
Alliages	20	2	0,03	Convient
Alliages	50	5	0,06	Convient

Mode d'emploi :

Systèmes mobiles de nettoyage à la mousse et par aspersion

- Eliminer le plus gros des saletés à l'eau chaude et pulvériser le produit sur les surfaces à nettoyer.
Concentration d'utilisation : 2 - 5 % P3-topax 66
Temps d'action : 10-20 minutes.
- Eviter si possible le dessèchement du produit sur les surfaces encore chaudes.
- Rincer au jet maximal, à température ambiante jusqu'à 60°C pression 20- 50 bar

Méthode d'analyse :

- Méthode par titrage:
Prélever 50 ml de solution et y ajouter quelques cristaux de thiosulfate de sodium. Ajouter 3 à 5 gouttes de phénolphtaléine. Titrer avec 0,5 N HCl jusqu'à ce que la couleur vire du rouge à l'incolore. La quantité ajoutée de 0,5 N HCl se lit en ml.
Le nombre de ml 0,5 N HCl x le facteur de titrage 0,86 donne le % P3-topax 66.
- Conductivité :
A 25°C et 0°dH
Coefficient de température = 1,6 % par °C

Pourcentage	Conductivité (mS/cm)
1,0	4,05
3,0	11,1
5,0	17,8

Solutions totales en matière d'hygiène :

Les concepts en matière d'hygiène jouent un rôle clé dans l'industrie alimentaire et de boissons, l'industrie pharmaceutique et cosmétique. Ecolab offre des solutions pour une hygiène optimale.

Pour cela, nous avons élaboré une large gamme de produits, des appareils spécifiques pour le dosage, le stockage, l'élaboration et la surveillance des procès d'hygiène. Ceux-ci peuvent être conçus séparément ou faire partie d'un concept total. Nos concepts en matière d'hygiène sont nombreux comme par exemple le « Topax Integral » (systèmes de nettoyage à la mousse basse pression), le « Protect User Support » (systèmes de dosage et de distribution des produits), le « PlanChexX » (outil pour la documentation de procédure de l'hygiène).

De par son approche globale : produits, appareils et service, Ecolab a acquis une position unique en matière de gestion de l'hygiène. Ecolab développe et produit des systèmes de nettoyage et de désinfection de qualité supérieure pour le marché institutionnel et industriel. Ecolab apporte des solutions totales aux entreprises de nettoyage, aux institutions de santé publique, aux centres de loisirs, aux blanchisseries, aux secteurs Horeca et catering, aux secteurs de l'industrie alimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Ecolab apporte une solution globale en matière de nettoyage et de désinfection. Non seulement dans le Benelux mais également dans le monde entier. Les produits et systèmes Ecolab sont développés dans son propre département de recherche et développement. Celui-ci est tout particulièrement attentif à l'efficacité, les coûts d'utilisation, l'impact sur l'environnement et la sécurité.

Aspects de sécurité : Les informations de sécurité sont reprises sur la fiche de sécurité du produit, se trouve sur notre [website](#).
Porter toujours des vêtements de protection et une protection pour les yeux et le visage lors de la manipulation de produits.

Les déclarations, informations et données diffusées dans cette fiche ont été rédigées avec le plus de précision et de fiabilité possible. Cette information décrit les avantages caractéristiques du produit dans des circonstances normales d'utilisation. Celle-ci ne constitue cependant pas une garantie explicite ou implicite pour une utilisation adéquate spécifique. Les spécifications et prestations peuvent varier en fonction des conditions opérationnelles. Comme différents paramètres influencent les prestations et l'application du produit, cette information ne dispense en rien la responsabilité légale de l'utilisateur en matière d'usage du produit et de mesures de sécurité appropriées. Au cas où des anomalies se présenteraient par rapport à l'état de l'eau, la situation de travail ou les installations, nos conseillers techniques sont tout disposés à vous donner un avis concernant l'application la plus favorable de nos produits.

Les données reprises dans les renseignements relatifs aux produits sont celles qui sont connues au moment de la publication et ne nous engagent nullement sur le plan légal en ce qui concerne les propriétés ou l'utilisation concrète de nos produits. Il est toujours recommandé d'effectuer des tests individuels et d'observer la prudence nécessaire.

Version: Juin 2021

Ecolab B.V.
Oude Rhijnhofweg 17
NL-2342 BB Oegstgeest
Tel.: + 31 (0)71-52 41 100

Ecolab BVBA/SPRL
Noordkustlaan 16C
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel.: + 32 (0)2-467 51 11
Fax.:+ 32 (0)2-467 51 00



Food & Beverage Division
www.ecolab.com